

# CONSERVATORE AGF72.1

## CARATTERISTICHE GENERALI:

- Costruzione in acciaio inox Aisi 304 con finitura esterna Scotch Brite
- Struttura monoscocca con bocca di carico maggiorata in altezza e grande volume di carico
- Fianchi vano motore schiumati per una migliore robustezza ed insonorizzazione
- Fianchi con isolamento 85 mm in poliuretano espanso ad alta densità (circa 42 kg/m<sup>3</sup>) privo di HCFC
- Interno raggiato per facilitare le operazioni di pulizia
- Porte auto-chiudenti e reversibili (con kit)
- Cornice porta con resistenza facilmente sostituibile
- Guarnizione porta magnetica, sostituibile senza attrezzature
- Cerniere porta adatte al montaggio su zoccolo in muratura
- Piedi in acciaio inox AISI304 18/10 regolabili in altezza

## ALLESTIMENTO:

- Supporti portaguide a doppia punzonatura, passo 35mm e 60mm
- Dotazione standard: 5 vassoi estraibili su coppia guide a C antiribalta
- Possibilità di inserire fino a 48 ripiani con passo 35mm

## GRUPPO REFRIGERANTE:

- BASSO CONSUMO: grazie all'utilizzo di:
  - Gas R290 (predisposto HFC)
  - Ventilatori elettronici speciali a basso consumo
- Guarnizione porta ad alta tenuta con guarnizione cornice a basso consumo
- Scocca con isolamento da 85mm
- Gruppo refrigerante a Monoblocco
- Evaporatore con trattamento anticorrosione in cataforesi
- Classe climatica 5 (temp. ambiente 43°C)
- Sbrinamento automatico a gas caldo per un ciclo più breve ed efficiente
- Evaporazione dell'acqua di condensa con sistema Water condensate dissipation system
- Blocco automatico della ventilazione all'apertura porta
- Regolazione della ventilazione cella con più livelli di velocità e volume d'aria.

## COMANDI DI CONTROLLO E SICUREZZE:

- Display Full touch capacitivo da 5
- Connessione Internet nativa / cloud / diagnostica e controllo remoti
- IOT e Industry 4.0 ready
- Scheda di rete integrata con uscita Ethernet inclusa (WIFI opzionale);

## OPZIONI / ACCESSORI

- Kit ruote, 2 con freno
- Condensazione ad acqua
- Guide aggiuntive



Costruzione in acciaio inox



ENERGY SAVING



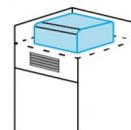
Touch di controllo HACCp



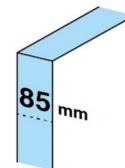
I O T



GAS R290



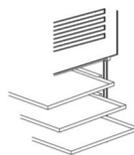
Impianto refrigerante a monoblocco



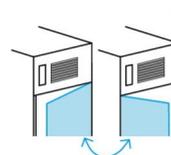
Spessore isolamento 85mm



Sbrinamento automatico intelligente



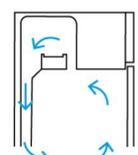
5 ripiani estraibili su coppie guida antiribalta



Disponibile con apertura porta dx o dx



Valvola di compensazione



Round-air system

## HIBER ALI Srl a Socio Unico

Via Treviso, 4 · 33083 Taiedo di Chions · PN · I  
T +39 0438 911 940 · F +39 0438 911 991  
info@hiber.it · hiber.it

# CONSERVATORE AGF72.1

SCHEDA TECNICA	AGF72.1
Temperatura d'esercizio 1	-30/-12
Dimensioni (LxPxA) mm	790x915x2110
Profondità con porta a 90° mm	1645
Luce Porta (LxA) mm	620x1510
Profondità interna mm	735
N° vani	1
N° porte	1
Allestimento interno	5 coppie guida a C e 5 vassoi 600x730
Gas Refrigerante gas	R290
Q.tà gas cond aria g	150
Livello rumorosità dB(A)	<70
Sistema di refrigerazione ventilated air forced	ventilated airForced
COOLING POWER -30°C + 45°C EN12900 W	594
Classe climatica	5
Classe energetica	D
Alimentazione elettrica V~/Hz	220/1/50
Cavo Alimentazione n° x mm²	(2+1)x1,5mm²
Max Potenza elettrica -fino a +10 W	895
Max. corrente assorbita -fino a +10 A	4.32
CONSUMO (norma ISO16825) [W24h] W	6.96
Tipo di sbrinamento	gas caldo
Dimensioni imballo standard (LxPxA) mm	845x980x2200
Peso netto kg	171
Peso lordo imballo standard kg	206

## HIBER ALI Srl a Socio Unico

Via Treviso, 4 · 33083 Taiedo di Chions · PN · I  
T +39 0438 911 940 · F +39 0438 911 991  
info@hiber.it · hiber.it

# CONSERVATORE AGF72.1

## ICE CABINET SELF CONTAINED PAN: 360x165

